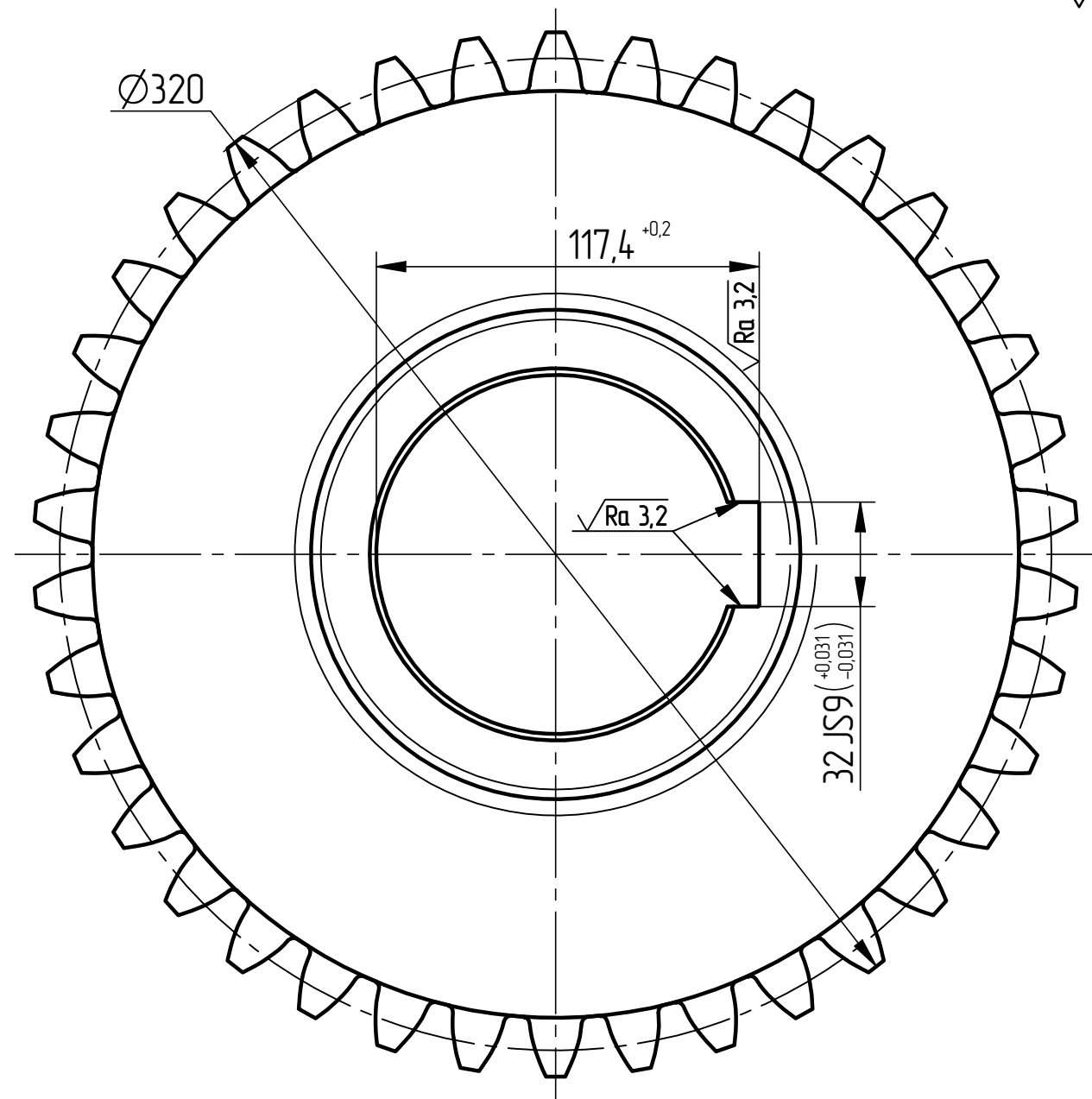
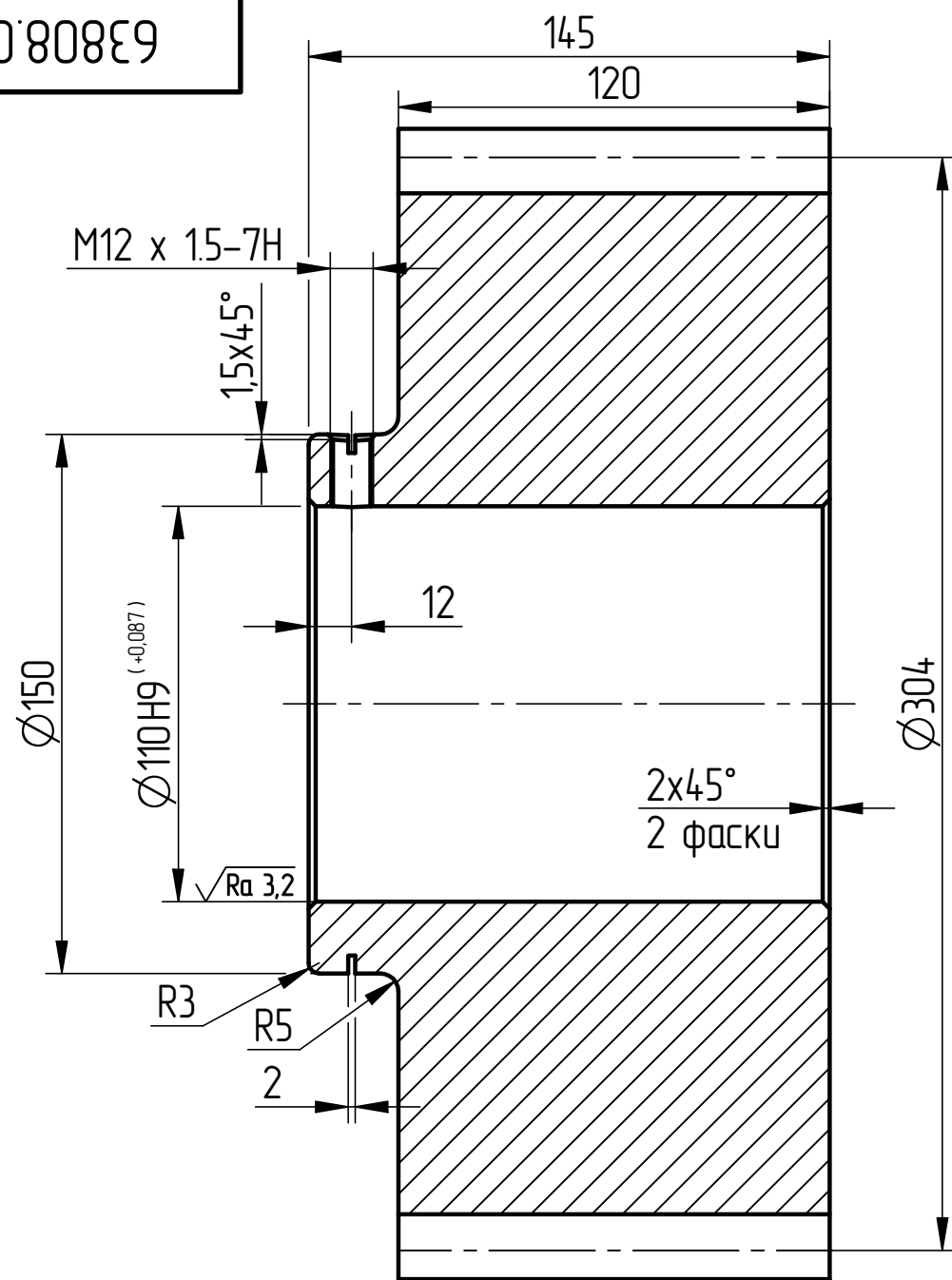


800'00'50'808E9

√Ra12,5 (√)



Точность обработки, мм

Точность обработки, мм		
Делительный диаметр	d	304
Модуль		8
Кол-во зубьев	Z	38
Класс точности ГОСТ 1643-81	-	3
Наибольшая разность соседних окружных шагов	$\delta_t$	0,07
Допуск на толщину зуба по постоянной хорде	$\delta_{Sx}$	-0,12
Верхнее отклонение толщины зуба по постоянной хорде	$\Delta BS_1$	-0,17
Радиальное биение основной окружности	$E_o$	0,1
Предельное отклонение диаметра окружности выступов	$\Delta De$	-0,13
Наибольшее биение окружности выступов	$E_d$	0,07
Допуск на торцевое биение	$\Delta m$	0,07

1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14,  $\pm t/2$ .
2. 32...36 HRC.

					63808.05.00.008			
					Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шестерня Z=38	01	60,1	1:2
Разраб.	Тимова Л.В.					Лист: 1	Листов: 1	
Проб.	Васильев Д.А.							
Т. контр.	Блинников Р.Ю.							
Н. контр.					Сталь 40X ГОСТ 4543-2016			
Утв.	Блинников Р.Ю.							

Перв. примен.  
63808.05.00.000

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.